

Nové pluhy Kverneland řady 150

Řada spokojených zákazníků v České republice používá pluhy Kverneland nové generace s označením 150. Tyto velice zajímavé pluhy doplnily sortiment a při jejich vývoji byl kladen důraz na odlišnost od všech ostatních konkurentů na trhu.

Největší odlišností pluhů 150 jsou tepelně zušlechtnuté díly. Vysoce kvalitní ocel, je zpracována různými způsoby v závislosti na účelu použití. Unikátní tepelné procesy, jako je obohacování odhrovnacích desek uhlíkem pro zlepšení oteruvzdornosti nebo indukční zpracování rámu, jež nemají jediný svar, umožňují docílit menší hmotnosti pluhu při zachování dostatečné pevnosti. S touto technologií má Kverneland největší zkušenosti, které zajišťují kvalitu a odolnost proti namáhání.

Prvním modelem pluhu řady 150, který přišel na český trh, bylo střížné jištěné provedení s označením 150 B. Mezi zákazníky tohoto pluhu ve čtyřradličném provedení s možností přidat pátý orební pár radlic je i český výrobce traktorů Zetor Tractors a. s., který zakoupil tento pluh pro svoji divizi VÚTR. Tato divize používá tento pluh ke zkouškám jednotlivých typů traktorů a hydraulických systémů včetně tahových zkoušek. Pluh byl naspecifikován tak, aby se mohl ze čtyřradličného provedení rozšířit na pětiradličné. To umožňuje pracovníkům VÚTR zkoušet celou výrobní řadu traktorů, jak agregaci s provedením čtyřradličným, tak v pětiradličném provedení.

Pluhy řady 150 B jsou zajímavé svojí hmotností. Například ve čtyřradličném provedení má pluh v závislosti na výstavě a rozestupu radlic hmotnost od



Pluh Kverneland 150 B ve čtyřradličném provedení

990 do 1150 kg. Rám pluhu 150 B, který je tepelně zpracován, může mít rozměr 100 x 150 mm (pro 3 a 4 radlice) nebo 150 x 150 mm (pro 4 a 5 radlic). Na pluzích s jištěním střížným šroubem je použita nová slupice, vyrobená z dutého profilu 80 x 40 mm, která snižuje hmotnost pluhu. Tvar, délka a pružnost tepelně zpracované slupice umožňují práci i v podmínkách s velkým množstvím rostlinných zbytků. Díky hmotnosti má pluh nízký požadavek na zvedací sílu traktoru, je lehký na tah, snadno ovladatelný a seřiditelný. Řada zákazníků proto agreguje tento pluh s čtyřválcovými traktory od výkonu 90 k. Standardní výstavou je kroková změna záběru

jednotlivých radlic od 30 do 45 cm při rozchodu radlic 85 cm nebo 35 až 50 cm při rozchodu 100 cm.

Nově i jištění listovou pružinou

Na prodejních dnech firmy Kverneland Group Czech, které se konaly v loňském listopadu, byl představen model 150 s označením „S“, to znamená provedení jištěné systémem listových pružin vhodných do kamenitých půd. Jednoduchý systém vícelistových pružin dovoluje orebním tělesům nadzvednout se nad kameny a jiné překážky v půdě plynulým způsobem. Tím brání nečekaným nárazům a možnému poškození. Jakmile

je překážka překonána, orební těleso se vrátí automaticky do nastavené hloubky orby. Systém jištění listovou pružinou AUTO-RESET firmy Kverneland má velmi jednoduchou konstrukci s minimální údržbou. Listovou pružinou jištěný pluh 150 S je nabízen v tříradličném a čtyřradličném provedení s hlavním rámem o čtvercovém profilu 150 x 150 mm. Oba pluhy od samého uvedení na trh byly vybaveny závěsnou otočnou hlavou označenou číslem 130, která omezovala výkon traktoru do 130 k. Po dlouhém testování a intenzivních praktických testech výrobce zvýšil výkon a doporučení pro pluhy řady 150 B/S do 150 k.

A co bude nového?

Tento koncept pluhu se podle slov Antonína Krátkého, produktového manažera pro pluhy a stroje na zpracování půdy firmy Kverneland Group Czech, bude dále rozvíjet. Již se pracuje na provedení pluhu v pětiradličné verzi jištěné listovou pružinou. Ale daleko větší zájem českých farmářů určitě vyvolá provedení pluhu řady 150 B/S s hydraulickou změnou záběru Variomat. Potom si bude moci farmář vybrat změnu záběru, kterou bude preferovat i u takto pevného, ale přitom lehkého pluhu Kverneland.

Podle firemních materiálů upravil Luboš Stehno



Varianta pluhu Kverneland 150 s jištěním pomocí listových pružin je vhodná do kamenitých půd



Fotografie ze zkoušek pluhu 150 B se Zetorem Proxima s hydraulikou Mita

Nové kombinátory Kverneland

Nabídka půdozpracující techniky od společnosti Kverneland rozšířily v letošním roce čtyři modelová provedení kombinátorů nesoucí názvy Classic, Master, Master Pro a Maxer. Všechny tyto stroje používají obdobný koncept pasivních pracovních orgánů a jsou určeny pro kvalitní předsetovou přípravu půdy.

Základem nových kombinátorů je rám se šesti až osmi centrálně uloženými pojezdovými koly (jejich počet závisí na provedení daného stroje). Pojezdová kola jsou uložena na tandemových závěsech, což zlepšuje stabilitu stroje (u osmi kol jsou všechna v tandemovém provedení, u šestikolového provedení jsou krajní kola samostatná). Střední pojezdová kola jsou určena jednak jako transportní, to pokud je kombinátor zvednut a složen do přepravní polohy. Na všech kolech se při práci nastavuje hloubka zpracování půdy. Nastavení je samozřejmě hydraulické a centrální pro všechny kola. V přední části všech kombinátorů je umístěn pružný smyk Crossboard s hydraulickým nastavením úhlu zpracování, podle toho jak účinný má být jeho drtící a rovnací efekt. Za smykem je uloženo šest až osm řad pružných radliček.

Provedení Classic používá šest řad, Master sedm, Master Pro a Maxer používají osm řad radliček. Radličky jsou k rámu uchyceny přes pružné slupice, které rám obtácejí a dláta radliček se tak nacházejí pod bodem uchytní. Díky tomu dobře drží nastavenou hloubku práce. Slupice radliček mohou být v extrémních podmínkách zdvojené. Radličky mají průřez 45 x 10, nebo 45 x 11 mm a jsou vybaveny otočným



Kombinátor Maxer s pracovním záběrem 12 metrů je novinkou v sortimentu

dlátem. Jejich rozstup na rámu činí 8 cm (Classic, Master), 7 cm (Master Pro) nebo 6 cm (Maxer).

Za sekci radliček jsou umístěny prutové brány s mechanickým či hydraulickým nastavením úhlu zpracování. Před tyto brány lze ještě předřadit pružný smyk. Alternativně mohou být prutové brány zaměněny za jiný pracovní orgán, například u kombinátorů často používaný prutový válec.

Základní technická data kombinátorů Kverneland

Model	Pracovní záběr (m)	Počet řad radliček	Rozstup radliček (cm)	Počet kol/rozměr
Classic	5; 6	6	8	6/200/60-14
Master	5; 6; 7; 8	7	8 (7)	8/250/65-14,5
Master Pro	7; 8; 9; 10	8	7	8/340/55-16
Maxer	6; 7; 8; 9; 10; 12	8	6	8/340/55-16

Použití kombinátorů má svoje specifika. Zatímco dříve byly obvyklou součástí předsetové přípravy půdy, což bylo dáno tím, že se používaly jen klasické sečí stroje (nikoliv sečí stroje s půdozpracující sekci, či sečí kombinace), v nedávné minulosti jejich použití ochablo.

Ale v posledních letech je patrná opět renezanace v jejich nasazení. Kvalita připravené půdy je totiž u těchto stro-

jů vysoká (díky velkému množství radliček, které intenzivně drobí a urovňávají půdu) a do takto zpracovaného pozemku je pak setí snadnou záležitostí a postačí k němu klasický sečí stroj bez půdozpracující sekce.

Je jisté, že slučování pracovních operací je ekonomicky efektivní, avšak platí to zejména u podzimního setí. U setí jarního je naopak výhodnější pracovní operace oddělit s ohledem na vysychání půdy. A právě proto jsou pro jarní přípravu půdy kombinátory dobrými pomocníky, což platí i pro nové modely značky Kverneland.

Luboš Stehno
Foto archiv



Šestimetrový Master 600 H používá sedm řad radliček uchycených k rámu přes pružné slupice



Provedení Classic je vyráběno s pracovním záběrem 5 nebo 6 metrů